

KEMALPAŞA OSB, İZMİR

Fertigungspartner für Maschinenbauer

Minos ist der Fertigungspartner für Maschinenbauer: CNC-Zerspanung, Schaltschränke, Kabelsätze, Polycarbonat-Schutz, Gummiwalzen und elektromechanische Systeme.

GEGRÜNDET
2007**STANDORT**
Kemalpaşa OSB, İzmir**QUALITÄT**
ISO 9001:2015

Seit 2007 ist Minos Makina Otomasyon ein Industriehersteller, der kritische Teile, Baugruppen und komplette Systeme für Maschinenbauer fertigt. In seinem 2000 m² großen Werk im Kemalpaşa OSB vereint das Unternehmen Zerspanung, Maschinenelektronik, Kabelkonfektion und elektromechanische Montage unter einem Dach.

Indem Minos jede Produktionsstufe zentral steuert – von der Konstruktion bis zur Fertigung, von der Montage bis zur Inbetriebnahme – wird das Unternehmen zum einzigen Ansprechpartner seiner Kunden; mit flexibler Kapazität vom Prototyp bis zur Serie ist es ein zuverlässiger Fertigungspartner für Maschinenbauer im In- und Ausland.

2007

Gegründet

2000 m²

Überdachte Produktionsfläche

40

Fachteam

8

CNC-Maschinen

2000+

Schrankschrank / Jahr

1500

Kabelsätze / Jahr

350

Barcode-Drucker / Jahr

ISO 9001

ISO 9001:2015

**Sechs Disziplinen, ein
Lieferant****Engineering und
technischer Support****Flexibilität vom Prototyp
zur Serie****Geplante und vollständige
Lieferung**

— Branchen, für die wir fertigen

Allgemeiner Maschinenbau

Lebensmittel- und Getränkemaschinen

Verpackungsmaschinen

Druck und Presse

Textil

Kunststoff und Gummi

Automatisierung und Schaltschrankbau

Ein Lieferant, sechs Fertigungsdisziplinen

Die kritischen Teile und Systeme, die Maschinenbauer benötigen, fertigen wir aus einer Hand und perfekt aufeinander abgestimmt.



CNC-Zerspanung

Auf unseren CNC-Drehmaschinen und Bearbeitungszentren fertigen wir Teile nach den Toleranzen Ihrer Zeichnung – vom Prototyp bis zur Serie.

- CNC-Drehen und Vertikalbearbeitung (Fräsen)
- Prismatische und Drehteile

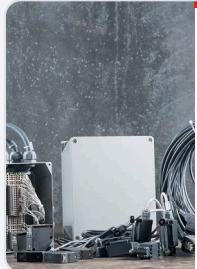
Kapazität · CNC-Drehen: Max. Drehdurchmesser 550 mm · Z 2092 mm · Bearbeitungszentrum: 1600 × 800 × 700 mm



Maschinenelektronik

Komponentenmontage, Verdrahtung und Prüfung nach Projekt – wir liefern die Schaltschränke Ihrer Maschinen komplett.

- Schaltschrankbau (nach Projekt)
- Montage von SPS, Antrieb und Energieverteilung



Kabelsätze

Projektspezifische Kabelsätze für Maschinen und Schaltschränke – geschnitten, gecrimpt, gekennzeichnet und geprüft.

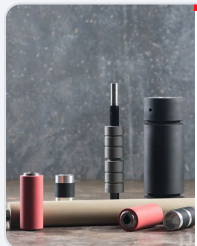
- Kundenspezifische Kabelsätze / Kabelbäume
- Ablängen, Abisolieren & Vorbereitung



Polycarbonat-Maschinenschutz

Maschinenschutzscheiben aus hochschlagzähem Polycarbonatplatten, auf unserem CNC-Router nach Ihren Maßen oder Ihrer DXF-Zeichnung zugeschnitten.

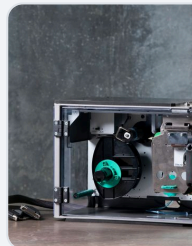
- Zuschnitt nach Maß und CNC-Kantenbearbeitung
- Hochschlagzähes Polycarbonat



Gummiwalzen-Fertigung

Maßgefertigte Gummibeschichtung auf Stahlwellen; Neufertigung von Walzen und Neubeschichtung verschlissener Walzen.

- Stahlwelle + maßgefertigte Gummibeschichtung
- Verschiedene Härten (Shore A)



Elektromechanische Systeme

Ein elektromechanischer Lösungspartner, der mechanische Konstruktion, Fertigung, Schaltschrank und Verdrahtung in einer Produktionsverantwortung vereint.

- Mechanische und elektrische Integration
- Antriebs- und Bewegungsbaugruppen

QUALITÄT

ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem · CE-gekennzeichnete Schaltschränke · Mitutoyo CRYSTA-Apex V9106 · Mahr CD-140

Von der Idee zur Lieferung, ein Ablauf

01

Angebot & technische Klärung

Wir nehmen Ihre Anforderung oder technische Zeichnung auf, prüfen die Fertigbarkeit und erstellen ein Angebot.

02

Muster / Prototyp

Vor der Serienfertigung erstellen wir ein Muster oder einen Prototyp zur Freigabe.

03

Fertigung

Wir bringen das freigegebene Design geplant in die Teile- oder Serienfertigung.

04

Qualitätskontrolle

Wir prüfen Toleranzen mit unserem KMG und unseren Messmitteln; ein Messprotokoll stellen wir auf Anfrage bereit.

05

Lieferung & Support

Wir bestätigen den Liefertermin im Angebot, versenden in schützender Verpackung und bieten After-Sales-Support.

Für ein Angebot

Technische Zeichnungen und 3D-Modelle können Sie per E-Mail an info@minos.com.tr senden (STEP, IGES, SolidWorks, DWG/DXF oder PDF). Auf Wunsch unterzeichnen wir eine Geheimhaltungsvereinbarung (NDA), bevor Sie uns Zeichnungen zusenden. Unser Team korrespondiert auf Türkisch und Englisch.

info@minos.com.tr


CNC-Drehen

Bearbeitungszentrum

Unser Messlabor

— CNC-Drehen

Maschine	Steuerung	Achsen	Futter	Max. Umlaufdurchmesser	Max. Drehdurchmesser	Z
Doosan Puma GT2600LM	Fanuc	2 + C	12"	410 mm	320 mm	1050 mm
Victor Vturn-S26/110	Fanuc	2	12"	600 mm	430 mm	1130 mm
Doosan Puma 4100 L Atling AX7I hydraulische Lünette (Ø45–320 mm)	Fanuc	2	15"	750 mm	550 mm	2092 mm

— Bearbeitungszentrum

Maschine	Steuerung	Achsen	Arbeitsraum	Tisch	Spindel	Werkzeugmagazin	Max. Tischlast
Everricho VMC-1680L	Mitsubishi	4	1600 × 800 × 700 mm	1700 × 800 mm	BT-50 · 10.000 U/min	24	2000 kg
Sunmill JMV-1200	Mitsubishi	3	1200 × 650 × 600 mm	1350 × 650 mm	BT-40 · 10.000 U/min	24	1000 kg
Sunmill JHV-800 (×1)	Mitsubishi	4	800 × 500 × 580 mm	900 × 500 mm	BT-40 · 10.000 U/min	24	500 kg
Sunmill JHV-800 (×2)	Mitsubishi	3	800 × 500 × 580 mm	900 × 500 mm	BT-40 · 10.000 U/min	24	500 kg

— Weitere Ausrüstung

KONVENTIONELLE MASCHINEN

TN50 · Konventionelle Drehmaschine · 10" · 2000 mm | CY-6250B · Konventionelle Drehmaschine · 10" · 2000 mm | SMARC X6325B · Konventionelle Werkzeugfräsmaschine

SCHWEISSEN

Fronius TPS 500i · TIG + MIG | Oerlikon Magmaweld GKG 250K · MIG | Fimer TT 205 · TIG

SCHNEIDEN

Cuteral PAR 350U | Cuteral PAR 280M

WEITERE AUSRÜSTUNG

CNC-Router · 2000 × 4000 mm | Sandstrahlanlage | Hydraulische Richtpresse | Gewindeschneidmaschine (×3) · Pneumatisch · Hydraulisch · Servo

— Unser Messlabor

Mitutoyo CRYSTA-Apex V9106 Koordinatenmessung (KMG)

Mahr CD-140 Kontur- & Rauheitsmessung

Mahr PS-10 Oberflächenrauheitsmessung

Mitutoyo LH-600E Präzisions-Höhenmessung

PCE CT-80 Schichtdickenmessung

Fluke Ti300+ Thermografie

WERKSTOFFE, DIE WIR BEARBEITEN

Stahl und legierter Stahl · Edelstahl · Aluminium · Messing und Kupfer · Gussteile · Technische Kunststoffe

ISO 9001:2015

Zertifikat-Nr. QA/TR/9001/2198

Zertifizierungsstelle QA Technic International LLC

Geltungsbereich Herstellung und Vertrieb von Maschinenersatzteilen; Herstellung, Vertrieb und Service elektrischer Schaltschränke

Gültig bis 29. April 2027

Wir messen Teile mit kalibrierten Messmitteln und steuern unsere Prozesse nach unseren definierten Qualitätsstandards.

— Auf Anfrage

- Messprotokoll
- Werkstoffzeugnis
- Schaltschrank-Prüfprotokoll
- Kabel-Prüfprotokoll



— Sonderprojekte

PROJEKTBEISPIEL · BERGBAU UND SCHWERE BAUMASCHINEN

Einfachwirkender Kettenspannzylinder für einen Bergbaubagger

- Einfachwirkender Hydraulikzylinder in Hochdruckausführung für das Kettenspannsystem eines Herstellers von Bergbaubaggen in Deutschland; Betriebsdruck 400 bar.
- Die vom Kunden geforderte Dichtheitsprüfung bei 500 bar mit 5 Minuten Haltezeit wurde auf dem von uns konstruierten Prüfstand durchgeführt; die Anforderung wurde erfüllt.
- Die Schweißnahtbereiche wurden von einem externen Dienstleister mit Magnetpulver- und Ultraschallprüfung untersucht.
- Ein externes Labor zählte die Partikel in einer Probe des letzten Waschwassers nach Größe.
- Laut mündlicher Auskunft des Kunden haben alle Zylinder einen 1,5-jährigen Feldversuch an einem Bergbaustandort ohne Probleme abgeschlossen.

Aufgrund einer Geheimhaltungsvereinbarung können wir den Namen des Kunden, das Maschinenmodell und die Teilezeichnungen nicht weitergeben. · www.minos.com.tr/de/projects/bergbau-und-schwere-baumaschinen/



Minos Makina Otomasyon San. Tic. A.Ş.

Adresse Kemalpaşa OSB Mah. İzmir Ankara Yolu (Ansızca) Küme Evleri No:358/5, 35730 Kemalpaşa-İZMİR

Telefon · E-Mail +90 232 472 19 10 · info@minos.com.tr

Geschäftszeiten Mo – Fr, 08:00 – 18:00 (türkische Zeit, UTC+3)

MERSIS-Nr. · Steuernummer 0621072963600001 · 6210729636 Finanzamt Kemalpaşa

Yeşim Işıklı

Geschäftsführerin
isikli.yesim@minos.com.tr

Emre Işıklı

Technischer Leiter
isikli.emre@minos.com.tr