

KEMALPAŞA OSB, İZMİR

Makina imalatçıları için üretim ortağı

Minos; talaşlı imalat, kumanda panosu, kablo seti, polikarbon koruma camı, kauçuk merdane ve elektromekanik sistemlerde makina imalatçılarının üretim ortağı.

KURULUŞ
2007**KONUM**
Kemalpaşa OSB, İzmir**KALİTE**
ISO 9001:2015

Minos Makina Otomasyon, 2007'den bu yana makina imalatçıları için kritik parça, alt grup ve komple sistemleri üreten bir endüstriyel imalat firmasıdır. Kemalpaşa OSB'deki 2000 m² kapalı alanında talaşlı imalat, makina elektroniği, kablo grubu ve elektromekanik montajı tek çatı altında toplar.

Tasarımdan imalata, montajdan devreye almaya kadar üretimin her aşamasını tek elden yöneterek müşterilerine tek muhatap olur; prototipten seri üretime esnek kapasitesiyle yurt içi ve yurt dışı makina imalatçılarının güvenilir üretim ortağıdır.

2007

Kuruluş

2000 m²

Kapalı üretim alanı

40

Uzman ekip

8

CNC tezgâh

2000+

Kumanda panosu / yıl

1500

Kablo seti / yıl

350

Barkod yazıcı / yıl

ISO 9001

ISO 9001:2015

Altı disiplin, tek elden

Mühendislik ve teknik destek

Prototipten seri üretime esneklik

Planlı ve eksiksiz teslimat

— Üretim yaptığımız sektörler

Genel makina imalatı

Gıda ve içecek makinaları

Ambalaj makinaları

Matbaa ve baskı

Tekstil

Plastik ve kauçuk

Otomasyon ve pano imalatı

— Tek tedarikçi, altı üretim disiplini

Makina imalatçılarının ihtiyaç duyduğu kritik parça ve sistemleri tek elden, uyum içinde üretiyoruz.



Talaşlı İmalat

CNC torna ve işleme merkezlerimizle, prototipten seri üretime çizimdeki toleranslara göre parçalar üretiyoruz.

- CNC torna ve dik işleme merkezi (frezeleme)
- Prizmatik ve devir (dönel) parçalar

Kapasite · CNC Torna: Maks. işleme çapı 550 mm · Z 2092 mm · İşleme Merkezi: 1600 × 800 × 700 mm



Makina Elektroniği

Pano projesine uygun komponent montajı, kablaj ve testle makinalarınızın kumanda panolarını eksiksiz teslim ediyoruz.

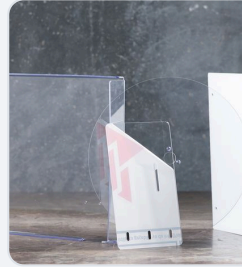
- Kumanda panosu montajı (projeye uygun)
- PLC, sürücü ve enerji dağıtım montajı



Elektrik Kablo Grubu

Makina ve panolar için projeye özel kablo setleri imal ediyor; kesim, soketleme, etiketleme ve testle teslim ediyoruz.

- Ölçüye özel kablo seti / harness
- Kablo kesim, soyma ve hazırlık



Polikarbon Makina Camları

Yüksek darbe dayanımlı polikarbon levhadan, ölçünüze ya da DXF çiziminize göre CNC router'da kesilen makina camları.

- Ölçüye özel kesim ve CNC kenar işleme
- Yüksek darbe dayanımlı polikarbon



Kauçuk Mordane İmalatı

Çelik mil üzerine ölçüye özel kauçuk kaplama; yeni mordane imalatı ve eski mordanelerin yenilenmesi.

- Çelik mil + ölçüye özel kauçuk kaplama
- Çeşitli sertlik (Shore A) seçenekleri



Elektromekanik Sistemler

Mekanik tasarım, imalat, pano ve kablajı tek üretim sorumluluğunda birleştiren elektromekanik çözüm ortağı.

- Mekanik ve elektrik entegrasyonu
- Tahrik ve hareket grupları

KALITE

ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi · CE işaretli kumanda panoları · Mitutoyo CRYSTA-Apex V9106 · Mahr CD-140

— Fikirden sevkiyata, tek akış

01

Teklif & teknik görüşme

İhtiyacınızı veya teknik resminizi alır, üretilebilirliği değerlendirir ve teklif sunarız.

02

Numune / prototip

Seri üretim öncesi, onayınız için numune veya prototip üretiriz.

03

Üretim

Onaylı tasarımı planlı şekilde parça veya seri üretime alırız.

04

Kalite kontrol

Toleransları CMM ve ölçüm cihazlarımızla doğrular; talep edilirse ölçüm raporu veririz.

05

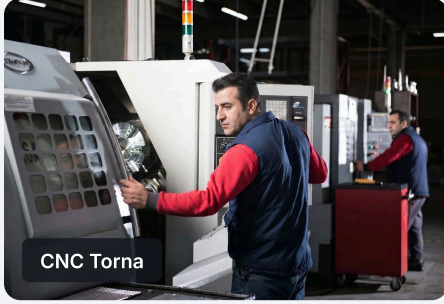
Sevkiyat & destek

Teslim tarihini teklifte netleştirir, korumalı paketlemeyle sevk eder; satış sonrası destek veririz.

Teklif için

Teknik resim ve 3B modellerinizi info@minos.com.tr adresine e-postayla gönderebilirsiniz (STEP, IGES, SolidWorks, DWG/DXF, PDF). Talep ederseniz çizim öncesinde gizlilik sözleşmesi (NDA) imzalarız. Ekibimiz Türkçe ve İngilizce yazışır.

info@minos.com.tr



CNC Torna



İşleme Merkezi



Metroloji laboratuvarımız

CNC Torna

Tezgâh	Kontrol	Eksen	Ayna	Maks. çevirme çapı	Maks. işleme çapı	Z
Doosan Puma GT2600LM	Fanuc	2 + C	12"	410 mm	320 mm	1050 mm
Victor Vturn-S26/110	Fanuc	2	12"	600 mm	430 mm	1130 mm
Doosan Puma 4100 L Atling AX71 hidrolik arayatak (Ø45-320 mm)	Fanuc	2	15"	750 mm	550 mm	2092 mm

İşleme Merkezi

Tezgâh	Kontrol	Eksen	Çalışma alanı	Tabla	İş mili	Takım magazini	Maks. tabla yükü
Everricho VMC-1680L	Mitsubishi	4	1600 × 800 × 700 mm	1700 × 800 mm	BT-50 · 10.000 dev/dk	24	2000 kg
Sunmill JMV-1200	Mitsubishi	3	1200 × 650 × 600 mm	1350 × 650 mm	BT-40 · 10.000 dev/dk	24	1000 kg
Sunmill JHV-800 (×1)	Mitsubishi	4	800 × 500 × 580 mm	900 × 500 mm	BT-40 · 10.000 dev/dk	24	500 kg
Sunmill JHV-800 (×2)	Mitsubishi	3	800 × 500 × 580 mm	900 × 500 mm	BT-40 · 10.000 dev/dk	24	500 kg

Diğer ekipman

ÜNİVERSAL TEZGÂHLAR

TN50 · Üniversal torna · 10" · 2000 mm | CY-6250B ·
Üniversal torna · 10" · 2000 mm | SMARC X6325B ·
Üniversal kalıpcı freze

KAYNAK

Fronius TPS 500i · TIG + MIG | Oerlikon Magmaweld GKG
250K · MIG | Fimer TT 205 · TIG

KESİM

Cuteral PAR 350U | Cuteral PAR 280M

DİĞER EKİPMAN

CNC Router · 2000 × 4000 mm | Kumlama makinası |
Hidrolik doğrultma presi | Kılavuz çekme makinası (×3) ·
Pnömatik · Hidrolik · Servo

Metroloji laboratuvarımız

Mitutoyo CRYSTA-Apex V9106 Koordinat ölçüm (CMM)

Mahr CD-140 Kontur & pürüzlülük ölçümü

Mahr PS-10 Yüzey pürüzlülüğü ölçümü

Mitutoyo LH-600E Hassas yükseklik ölçümü

PCE CT-80 Kaplama kalınlığı ölçümü

Fluke Ti300+ Termal görüntüleme

İŞLEDİĞİMİZ MALZEMELER

Çelik ve alaşımlı çelik · Paslanmaz çelik · Alüminyum · Pirinç
ve bakır · Döküm · Mühendislik plastikleri

ISO 9001:2015

Belge no QA/TR/9001/2198

Belgelendirme kuruluşu QA Technic International LLC

Kapsam makine yedek parça imalatı ve satışı; elektrik panoları imalatı, satışı ve servis hizmetleri

Geçerlilik 29 Nisan 2027

Parçaları kalibreli cihazlarla ölçüyor, süreçlerimizi tanımlı kalite standartlarımıza göre yönetiyoruz.

Talep üzerine

- Ölçüm raporu
- Malzeme sertifikası
- Pano test tutanağı
- Kablo test kaydı



Özel projeler

ÖRNEK İŞ · MADENCİLİK VE AĞIR İŞ MAKİNALARI

Maden ekskavatörü için tek etkili palet gergi silindiri

- Almanya'daki bir maden ekskavatörü üreticisinin palet gergi sistemi için, çalışma basıncı 400 bar olan yüksek basınçlı, tek etkili hidrolik silindir ürettik.
- Müşterinin şart koştuğu 500 bar'da 5 dakikalık sızdırmazlık testini kendi tasarladığımız test standında yaptık; silindirler testi geçti.
- Kaynak bölgelerine dışarıda manyetik parçacık ve ultrasonik muayene yaptırdık.
- Son yıkama suyundan numune aldık; dış laboratuvar numunedeki partikülleri boyutlarına göre saydı.
- Müşterinin sözlü bildirimine göre silindirlerin tamamı maden sahasındaki 1,5 yıllık denemeyi sorunsuz tamamladı.

Gizlilik sözleşmesi gereği müşterinin adını, makina modelini ve parçanın teknik resmini paylaşıyoruz. · www.minos.com.tr/projects/madencilik-ve-agir-is-makinalari/



Minos Makina Otomasyon San. Tic. A.Ş.

Adres Kemalpaşa OSB Mah. İzmir Ankara Yolu (Ansızca) Küme Evleri No:358/5, 35730 Kemalpaşa-İZMİR

Telefon · E-posta +90 232 472 19 10 · info@minos.com.tr

Çalışma saatleri Pzt – Cum, 08:00 – 18:00 (TSi)

MERSİS No · Vergi No 0621072963600001 · 6210729636 Kemalpaşa V.D.

Yeşim Işıklı

Genel Müdür
isikli.yesim@minos.com.tr

Emre Işıklı

Teknik Müdür
isikli.emre@minos.com.tr