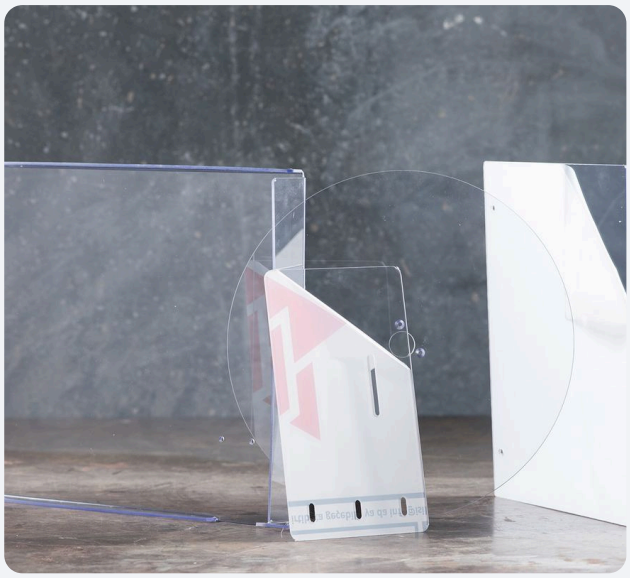
“CNC’ye dayanıklı mı?”

Polikarbon makina camları hakkında kısa ve dürüst bir cevap



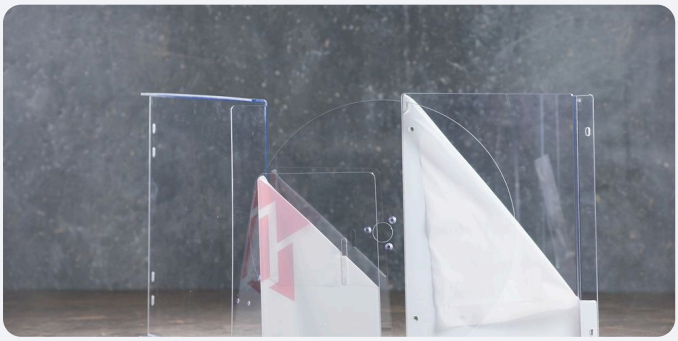
KISA CEVAP

Polikarbon cam değildir; camdan çok daha yüksek darbe dayanımı olan bir plastiktir. Ama “CNC’ye dayanıklı mı?” sorusunun tek bir cevabı yok: pencerenin dayanması gereken darbe, makinenin kendisine göre belirlenir.

Gereklilik malzemeye değil makineye aittir

- Tek bir “CNC standardı” yoktur. Her makine tipinin kendi güvenlik standardı vardır.
- Bu standartlar pencerenin karşılaması gereken darbe enerjisini makinenin değerlerinden hesaplar: tornada ayna çapı, devir ve çene kütlesi; işleme merkezinde en büyük takım çapı ve iş mili devri. Bu enerji, standardın tanımladığı mermi testiyle doğrulanır.
- Bu yüzden makineden bağımsız bir “bu polikarbon standarda uygundur” cümlesi doğru kurulamaz.

Makine tipi	Güvenlik standardı
Torna	ISO 23125
İşleme merkezi, freze	ISO 16090-1
Taşlama makinası	ISO 16089





Minos ne sağlar

- Ölçünüze ya da DXF çiziminize göre CNC router'da kesilmiş, kenarı işlenmiş, yüksek darbe dayanımlı polikarbon pencere.
- Mevcut pencerenizin ölçüsünde yenileme.
- Talep üzerine levha tedarikçisinin malzeme belgesi (TS EN ISO 11963, polikarbonat levha standardı) ve teknik değerleri.

Minos ne vermez

- Makine penceresi için koruma sınıfı ya da mermi testi raporu.
- "Standarda uygundur" beyanı.
- Malzeme belgesi mermi testi, soğutma sıvısı dayanımı ya da yaşlanma içermez; makine standardındaki darbe testinin yerine geçmez.

Yaşlanma: görünmeyen risk

- Polikarbon, soğutma sıvıları ve yağlarla zamanla darbe dayanımını kaybeder. Bu kayıp çoğu zaman gözle görülmez.
- Tornalarda standart, doğrudan darbe alan pencerede yaşlanmaya karşı korunmuş (çok katmanlı ya da lamine) bir yapı öngörür. Tek levha polikarbon bu durumda yeterli olmayabilir.
- Öneri: pencereyi düzenli kontrol edin; çizik, çatlak, bulanıklaşma ya da kenar ayrışması görürseniz değiştirin. Makine üreticisinin önerdiği değişim aralığına uyun, takılma tarihini not edin.





Doğru pencereyi birlikte belirleyelim

Teklif isterken bize şunları bildirin:

- Makine tipi, marka ve model
- Torna: azami ayna çapı, azami devir, üst çene kütlesi · İşleme merkezi: en büyük takım çapı, azami iş mili devri
- Pencere ölçüsü ya da DXF, bağlantı şekli, mevcut pencerenin kalınlığı ve yapısı (tek levha ya da lamine)
- Makine talimatındaki yedek pencere özelliği (varsa) ve kullanılan soğutma sıvısı

Makine üreticisinin belirttiği kalınlık ve yapıyı esas alırız.

İletişim

info@minos.com.tr

+90 232 472 19 10

www.minos.com.tr

Makinenin güvenlik uygunluğu, makine üreticisinin ve makineyi işletenin sorumluluğundadır. Bu not genel bilgi amaçlıdır, hukuki görüş değildir.